

# LN-25X

O alimentador de arame LN-25X foi desenvolvido para aplicações em produções e soldagens em ambientes externos e agressivos, devido ao case do tipo “maleta” em policarbonato, resistência e fácil transporte; o seu sistema robusto de alimentação de arame (MAXTRAC®) garante uma alimentação eficiente, máximo torque, confiabilidade e repetibilidade no ajuste requerido para arames tubulares, sólidos e alumínio. A substituição das roldanas são extremamente simples, rápida e não necessita de ferramentas. A Tecnologia CrossLinc permite a comunicação com a fonte de soldagem sem a necessidade de cabo de comando, com pré-visualização de tensão e parâmetros confiáveis.

## Principais Aplicações:

Fabricação em Geral, Caldeiraria, Prestador de Serviços, Indústria Naval, Construção, Oleodutos, Estruturas Metálicas

## Características e Recursos:

- Indicado para os Processos Gmaw e Fcaw;
- Sistema MAXTRAC® (patenteado) de alimentação do arame;
- Display para visualização de Tensão (V) e Corrente (A);
- Pré-visualização de Tensão (V) do arco;
- Sequência de gatilhos 2/4 toques;
- Alimentação a frio do arame e purga de gás;
- Ajuste de tensão local no alimentador com Pré-Visualização;
- Ajustes de pós vazão do gás e burn-back (opcional);
- Proteção contra sobrecarga do motor;
- Case tipo Maleta em Policarbonato;
- Garantia de 3 anos contra defeitos de fabricação.



## Especificações Técnicas:

**Alimentação:** 15 - 110 VAC;

**Tecnologia:** MAXTRAC®, CrossLinc;

**Faixa de Ajuste:** 50 - 700 IPM (1.3 – 17.7 m/min);

**Espessuras do Arame Compatíveis:**

Arame Sólido – 0.6 – 1.6 mm;

Arame Tubular – 0.9 – 2.0 mm;

Arame Alumínio – 0.9 – 1.6 mm.

**Ciclo de Trabalho:** 325A - 100%, 450A - 60%;

**Peso/Dimensões:** 18,37 Kg - 381 mm A x 221 mm L x 589 mm C;

## Acessórios Opcionais:

- Kit de Ajuste de Pré-Pós Vazão e Burn-Back.
- Kit Roldanas (informar tipo do arame e bitola).

**LINCOLN  
ELECTRIC**

**MAXTRAC®**  
Wire Drive System

