SPEEDTEC 200C

A fonte Speedtec 200c é um equipamento desenvolvido para soldagens no processo SMAW (Eletrodo Revestido), GTAW (Tig), GMAW (Mig/Mag) e FCAW (Tubular) com excelente desempenho geral. O equipamento é baseado na tecnologia inversora, obtendo-se um sistema portátil, leve e de baixo consumo de energia; Seu projeto inteligente permite uma rápida configuração dos processos e recursos que auxiliam em soldagens de alta qualidade, incluindo o recurso sinérgico, no qual permite ajustes dos parâmetros de forma rápida e sem complicações, mesmo por pessoas com pouca prática no equipamento.

Principais Aplicações:

Serralherias, Reparos em campo, Oficinas, Fabricação Leve, Educacional, Hobbie.

Características:

- Fonte compacta, leve e flexível;
- Soldagens nos processos SMAW, GTAW e GMAW/FCAW;
- Painel intuitivo e de fácil parametrização;
- Alimentador de arame interno (Para bob. de 5kg);
- Display digital em LCD colorido;
- Tecnologia PFC (reduz a demanda energética);
- Excelente estabilidade do arco.
- Garantia de 2 anos.

Especificações Técnicas:

Alimentação: 115 ou 230 VAC Monofásico (50/60 Hz);

Corrente de Entrada (Nominal): 16 A (220v);

Tecnologias: Inversor, PFC Ativo;

Faixa de Ajuste: 20 á 200 A (GMAW/FCAW);

Alimentação do arame: 1 á 15 m/min;

Bobina de arame/bitolas: 5 kg small package, 0.8 á 1.1mm

Ciclo de Trabalho: 110A/19.5V - 100%, 200A/24V - 25% (GMAW/FCAW);

Peso/Dimensões: 17,3Kg - 396 mm A x 246 mm L x 527 mm C;

Grau de Proteção / Isolamento: IP-23.

Acessórios Opcionais:

- Carrinho Para Transporte
- Tocha Tig HW-26 Com Válvula

Comercial Paulista de Soldas e Maquinas LTDA
Av. César Abraão, nº70 – Osasco/SP
Tel: (11) 3652-0098
E-mail: copaso@copaso.com.br
www.copaso.com.br

Recursos do equipamento

Run-In	Ajuste da velocidade de arame no início da soldagem para evitar problemas na abertura de arco.
Indutância	Ajuste da indutância tem interferência direta no comportamento do arco, tornando mais suave ou agressivo
Burnback	Permite a queima final do arame após o término da soldagem, evita que a ponta do arame fique presa na poça de fusão.
Vazão de gás	Ajuste e seleção de valores para pré e pós vazão de gás, nos processos MIG-MAG e Arame Tubular.
Modo do gatilho	Seleção de operação do gatilho entre 2 tempos (manual) e 4 tempos (automático), para tocha MIG-MAG.
Força de arco	Ajuste de força de arco para o processo eletrodo revestido, deve ser ajustado de acordo com a aplicação e consumível utilizado.
Hot Start	Recurso disponível para o processo eletrodo revestido, auxilia na abertura de arco.
Ponteamento	Recurso para padronização de ponteamento e cordão de solda, com ajuste realizado por tempo.
Memórias	Memórias para armazenamento dos parâmetros e recursos de soldagem, em 9 posições disponíveis.
Trava do painel	Travamento digital do painel frontal, impede alteração dos parâmetros sem desbloqueio prévio.
Escolha do material	Utilizando o programa sinérgico, basta escolher o tipo de material e espessura, e o equipamento fornece os parâmetros ideais para soldagem.

Consumíveis

Solda Fácil 6013 - Eletrodo revestido rutílico para aplicações em geral, boa soldabilidade e fácil abertura e reabertura de arco. Disponível nas bitolas 2,5 e 3,25 mm.

Solda Fácil INOX 312 - Indicado para soldagem dissimilar aço inoxidável e aço carbono, com arco estável e excelente acabamento. Disponível nas bitolas 2,5 e 3,25 mm.

Simaouro 50 - O mais conceituado eletrodo revestido da classe E7018 para soldagem de itens estruturais de alta responsabilidade. Disponível nas bitolas 2,5, 3,25 e 4,0 mm.

Arame Sólido MERIT S6 - Arame sólido cobreado (classificação ER70S-6) indicado para aplicações em geral, com gás CO2 ou mistura. Disponível na bitola 0,9 mm e carretel de 5 kg (D200).

Arame Tubular NR-211 MP - Arame tubular auto protegido (Innershield) para soldagens sem a necessidade de gás de proteção, detém de excelente soldabilidade e acabamento. Disponível em bobinas de 5kg e bitola de 1,1mm

Arame tubular autoprotegido - Innershield NR 211 MP

Comercial Paulista de Soldas e Maquinas LTDA
Av. César Abraão, nº70 – Osasco/SP
Tel: (11) 3652-0098
E-mail: copaso@copaso.com.br
www.copaso.com.br