

Hypertherm®

Powermax125®

Sistema profissional para corte a plasma e goivagem manual de metal de 38 mm (1½ pol) e perfuração mecanizada de 25 mm (1 pol).



Capacidade	Espessura	Velocidade de corte
	Corte	
Recomendado	38 mm (1-1/2 pol)	457 mm/min (18 pol/min)
	44 mm (1-3/4 pol)	250 mm/min (10 pol/min)
Separação (Corte manual)	57 mm (2-1/4 pol)	125 mm/min (5 pol/min)
Perfuração*	25 mm (1 pol)	

* Especificação de perfuração para uso manual ou com controle de altura da tocha automático

Capacidade	Taxa de remoção de metal	Perfil de entalhe*
	Goivagem	
Goivagem comum	12,52 kg/hr	4,3 mm-7,9 mm C x 6,1 mm-9,9 mm L

* O perfil real do entalhe varia de acordo com o ângulo da tocha, o estiramento do arco e a técnica

Produtividade máxima

- Conclui os trabalhos mais rápido, com velocidades de corte cinco vezes maior do que o oxicorte em aço-carbono de 12 mm (1/2 pol).
- Gaste menos tempo com processos de pulverização e preparação de bordas devido à qualidade de corte e goivagem superior.
- Maximize seu tempo de corte com ciclo de trabalho de 100%.

Baixo custo operacional

- Reduza os custos com consumíveis com vida útil até quatro vezes maior que a de outros sistemas nessa faixa de corrente.
- O processo de detecção do fim da vida útil do eletrodo protege a tocha e a peça de trabalho contra danos ao interromper a alimentação automaticamente quando o eletrodo atinge o limite de desgaste.

Fácil de usar em cortes e goivagens

- Não é necessário alterar a pressão do ar. A tecnologia Smart Sense™ garante que ela esteja sempre ajustada corretamente.
- Execute diferentes trabalhos com diversos estilos de tochas fáceis de usar.

Projetadas e testadas para resistir às condições mais adversas

- As tochas Duramax™ Hyamp™ foram desenvolvidas para resistir a alto impacto e temperatura.
- A tecnologia SpringStart™ garante partidas consistentes e aumenta a confiabilidade da tocha.
- A baixa manutenção maximiza o tempo de funcionamento.

Estilos de tocha padrão Duramax® Hyamp™
(para mais opções de tochas, visite www.hypertherm.com)



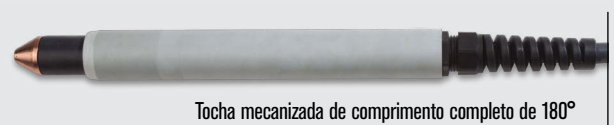
Tocha manual de 85°



Tocha manual de 15°

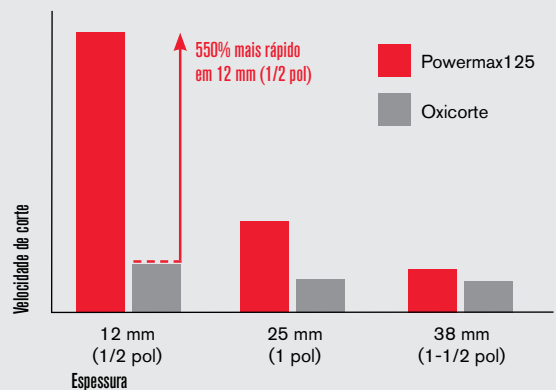


Minitocha mecanizada de 180°



Tocha mecanizada de comprimento completo de 180°

Desempenho de corte relativo em aço-carbono



Especificações

Tensões de entrada	400 V, 3F, 50/60 Hz
Saída em quilowatts	21,9 kW
Corrente de entrada a 21,9 kW	400 V, 3F, 36 A
Corrente de saída	30-125 A
Tensão de saída nominal	175 VCC
Ciclo de trabalho a 40 °C	100% a 125 A, 400 V, 3F
Tensão de circuito aberto (OCV)	305 VCC
Dimensões com alças	592 mm C, 274 mm L, 508 mm A
Peso com tocha de 7,6 m	48,9 kg
Suprimento de gás	Ar limpo, seco e livre de óleo ou nitrogênio
Pressão/faixa de fluxo de entrada de gás recomendadas	Corte: 260 l/min a 5,9 bar Goivagem: 212 l/min a 4,1 bar
Comprimento do cabo de alimentação de entrada	3 m
Tipo de fonte de alimentação	Inversor – Transistor IGBT
Especificação de potência do motor	40 kW para saída total de 125 A
Certificações	CE, C-Tick, CU/GOST, Ucrânia e Sérvia – para uso na Europa, Austrália, Bielorrússia, Cazaquistão, Rússia, Sérvia, Ucrânia e outros países nos quais essas certificações forem aceitas.
Garantia	As fontes de alimentação têm garantia de três anos e as tochas têm garantia de um ano



Informações sobre pedidos

A seguir, apresentamos algumas das configurações padrão do sistema, que incluem fonte de alimentação, tocha e cabo-obra. Configurações mecanizadas adicionais estão relacionadas em nosso site.

	Tocha manual de 85°		Tochas manuais de 85° e 15°		Tocha mecanizada de comprimento completo de 180°						Tocha mecanizada de comprimento completo de 180° e manual de 85°
	7,6 m	15,2 m	7,6 m	15,2 m	7,6 m			15,2 m			
Fontes de alimentação			sem controle remoto		com controle remoto	sem controle remoto	com cabos de E/S (sem controle remoto)	com controle remoto	sem controle remoto	com cabos de E/S (sem controle remoto)	com controle remoto
Fonte de alimentação com porta do CPC e divisor de tensão	059526	059527	059528	059572	059530			059531			059529
Fonte de alimentação com porta do CPC, divisor de tensão e porta serial						059532	059534		059533	059535	



Configurações personalizadas (selecione a fonte de alimentação, o conjunto de consumíveis da tocha, o cabo-obra e outros componentes)**Opções de fonte de alimentação**

	Fonte de alimentação com porta do CPC e divisor de tensão	Fonte de alimentação com porta do CPC, divisor de tensão e porta serial
400 V CE	059486	059487

Opções de conjunto inicial de consumíveis

	Manuais	Mecanizados	Mecanizado com capa ôhmica
Conjunto	428099	428100	428101

Opções de tocha

Comprimento do cabo	Tochas manuais		Tochas mecanizadas		Tochas robóticas			Tochas longas			
	85°	15°	180°	Mini 180°	45°	90°	180°	0,6 m, 45°	0,6 m, 90°	1,2 m, 45°	1,2 m, 90°
4,5 m			059519	059514							
7,6 m	059492	059495	059520	059515	059564	059565	059566	059562	059563	059567	059568
10,7 m			059521	059516							
15,2 m	059493	059496	059522	059517				059579	059580	059581	059582
22,8 m	059494	059497	059523								

Opções de cabos

Comprimento do cabo	Cabos-obra			Cabos de controle					
	Grampo manual	Grampo em estilo C	Terminal anel	Controle remoto	Controle numérico computadorizado, faston, tensão dividida	Controle numérico computadorizado, faston, sem tensão dividida	Controle numérico computadorizado, conector D-sub, tensão dividida	Comunicação serial RS-485, sem terminação	Comunicação serial RS-485, conector D-sub
7,6 m	223292	223298	223295	128650	228350	023206	223048	223236	223239
15,2 m	223293	223299	223296	128651	228351	023279	123896	223237	223240
22,8 m	223294	223300	223297	128652					

Consumíveis da tocha

Bicos e eletrodos disponíveis em diversas quantidades. Contate seu distribuidor para obter mais informações.

Tipo de consumível	Tipo de tocha	Corrente	Bico	Bocal/Defletor	Capa	Distribuidor de gás	Eletrodo
Corte por arrasto	Manual	45	420158	420172	220977	220997	220971
		65	420169	420172			
		125	220975	420000			
Mecanizado	Mecanizada	45	420158	420168	220977 ou 420156 ¹	220997	220971
		65	420169	420168			
		125/105	220975	220976			
FineCut®	Manual Máquina	45	420151	420152	220977 ou 420156 ¹	420159 220997	220971
Goivagem	Manual Máquina	30-125	420001	420112	220977	220997	220971

¹ Capa ôhmica

Acessórios originais Hypertherm recomendados



Guia para corte circular deluxe Hyamp™

Com instalação fácil e rápida para cortes circulares precisos de até 70 cm de diâmetro. Para uso com a Powermax125®.

017053 Conjunto deluxe Hyamp



Conjunto de filtragem de ar

Um conjunto de pronta instalação, com filtro de 1 micron e separador de umidade com drenagem automática que protegem contra ar contaminado.

228890 Filtro e capa para Powermax105/125

011092 Elemento filtrante de reposição para Eliminizador

101215 Capa somente para Powermax105/125



Cobertura de couro para a tocha

Disponível em seções de 7,6 m, esta opção fornece proteção adicional para os cabos da tocha contra abertura e abrasão.

024548 Couro marrom

024877 Couro preto com logotipo da Hypertherm



Capas de proteção do sistema contra poeira

Feita de vinil resistente a chamas, a capa de proteção contra poeira protegerá a sua Powermax por muitos anos.

127360 Capa, Powermax125



Conjuntos de mesa de corte do tipo pórtico/rodas

Conjuntos pré-montados e completos para maior mobilidade ou montagem em uma mesa de corte do tipo pórtico.

229467 Conjunto de rodas da Powermax105/125

229570 Conjunto de mesa de corte do tipo pórtico da Powermax105/125



Luvas para corte e goivagem Hyamp™

Isoladas para aplicações de serviço pesado. Couro de cabra e camurça resistente ao fogo. Áreas com enchimento para proteção extra contra o calor e abrasão.

017025 Média

017026 Grande

017027 Extra grande

017028 Extra-extra grande

ISO 9001:2008

A gestão ambiental é um dos principais valores Hypertherm. Nossos produtos Powermax são desenvolvidos de modo a satisfazer e exceder as normas ambientais globais, incluindo a diretiva RoHS.



Hypertherm, Powermax, Smart Sense, Hyamp, Duramax e SpringStart são marcas comerciais da Hypertherm Inc. e podem estar registradas nos Estados Unidos e/ou em outros países. Todas as outras marcas comerciais são propriedade de seus respectivos donos.

© 8/2016 Hypertherm Inc. Revisão 2
860417 Português / Portuguese

Hypertherm[®]
SHAPING POSSIBILITY™

