

FLEX FEED 74 HT

O alimentador de arame Flex Feed 74 HT foi desenvolvido para aplicações em produções e soldagens exigentes, desde pequenos serviços, até soldagens pesadas com alto ciclo de trabalho; O mesmo é dotado de um sistema robusto de alimentação de arame com tecnologia MAXTRAC®, além do controle eletrônico do motor via PWM e monitoramento com tacômetro, garantindo uma alimentação consistente do arame, máximo torque, confiabilidade e repetibilidade no ajuste requerido. A substituição das roldanas são extremamente simples, rápida e não necessita de ferramentas. Seu projeto modular permite montá-lo de acordo com a necessidade da fábrica, adequando-se a necessidades específicas e custo do investimento.

Principais Aplicações:

Fabricação em Geral, Oficinas, Educacional, Caldeiraria, Automotivo, Prestador de Serviços.

Características e Recursos:

- Indicado para os Processos Gmaw e Fcaw;
- Sistema MAXTRAC® (patenteado) de alimentação do arame;
- Sistema de 04 roldanas individuais;
- Sequência de gatilhos 2/4 toques;
- Alimentação a frio do arame e purga de gás;
- Ajuste de tensão local no alimentador;
- Display para visualização de tensão (V) e Corrente (A);
- Ajustes de Pré / Pós vazão do gás e burn-back;
- Proteção contra sobrecarga do motor;
- Garantia de 3 anos contra defeitos de fabricação.



Especificações Técnicas:

Alimentação: 24 - 42 VAC;

Corrente de Entrada (Nominal): 9 A (Máx);

Tecnologia: MAXTRAC®;

Faixa de Ajuste: 50 - 800 IPM (1.3 – 20.3 m/min);

Espessuras do Arame Compatíveis:

Arame Sólido – 0.6 – 1.6 mm;

Arame Tubular – 0.9 – 2.0 mm (LF-72), 2.4 mm (LF-74);

Arame Alumínio – 0.9 – 1.6 mm.

Ciclo de Trabalho: 400A - 100% (LF-72), 500A - 100% (LF-74);

Peso/Dimensões: 11 Kg - 282 mm A x 259 mm L x 328 mm C;

Acessórios Opcionais:

- Carrinho para Transporte.
- Kit Roldanas (informar tipo do arame e bitola).

LINCOLN
ELECTRIC

MAXTRAC
Wire Drive System

