

# FLEXTEC 650X

A fonte Flextec 650X é um equipamento desenvolvido para soldagens nos processos GMAW (Mig/Mag), FCAW (Tubulares), SMAW (Eletrodo Revestido), GTAW (Tig DC), SAW (Arco-Submerso) e Goivagem, com excelente desempenho geral. Seu sistema inversor além de garantir a excelente estabilidade do arco e controle apurado dos parâmetros, provê economia de energia, portabilidade e robustez para os mais variados ambientes e climas. Dotada com a tecnologia CrossLinc, o mesmo permite a operação completamente pelo alimentador de arame (LN-25X) sem a necessidade de um cabo de comando, reduzindo custos com a compra dos mesmos e manutenção em caso de danos.

## Principais Aplicações:

Fabricação Pesada, Estruturas Metálicas, Caldeiraria, Indústria Naval, Obras, Tubulações.

## Características:

- Soldagens Multiprocessos;
- Painel simples, Intuitivo e de fácil configuração;
- Designe industrial, compacto e robusto;
- CrossLinc: Comunicação com o alimentador sem a necessidade de cabo de comando (Com LN-25X);
- Display digital de tensão (V) e Corrente (A);
- Arclink: Comunicação com alimentadores digitais;
- Garantia de 3 anos.

## Especificações Técnicas:

**Alimentação:** 380, 440, 575 VAC Trifásico, (50/60 Hz);

**Corrente de Entrada (Nominal):** 61 A (380VAC);

**Tecnologias:** Inversor, Arclink, Desert Duty

**Faixa de Ajuste:** 10 á 815 A;

**Ciclo de Trabalho:** 650 A / 44 V - 100%, 750 A / 44 V - 60%;

**Peso/Dimensões:** 74,8 Kg - 554 mm A x 410 mm L x 745 mm C;

**Grau de Proteção:** IP-23.

## Alimentadores Recomendados:

- **Mig/Mag e Tubulares:**

LF-72, LN-25X, Flex Feed 74 / 84, Power Feed 25M, Power Feed 84.

- **Arco-Submerso:**

NA-5, MaxSa 10 / 22, Trator LT-7



**LINCOLN  
ELECTRIC**

**ArcLink**  
COMMUNICATIONS PROTOCOL

